

Memoria técnica

1. Descripción producto.....	pag 01
2. Materiales.....	pag 02
3. Medidas generales	pag 03
4. Planos Técnicos	pag 04

Descripción producto

Diseño de botellas para línea de cuidado capilar compuesta de 4 productos. Dos de ellos, champú y mascarilla, se venden en 2 capacidades ,100ml y 250ml, mientras que el acondicionador en spray y el serum se venden en 100ml. Total de referencias: 6

Las bombas y tapones son estandar para no elevar el gasto en matricería (moldes).

Las botellas, diseñadas ex-profeso, están fabricadas en extrusión soplado.



Materiales

Bombas y tapones (estándar): **PP**

Botellas diseñadas: **PE de caña de azúcar.**

Sobre el PE procedente de la caña de azúcar.

(Información del fabricante)

<https://www.braskem.com.br/imgreen/my-environmental-impact>

El PE biobasado de caña de azúcar (“I’m green™ bio-based” de Braskem) es un polietileno “drop-in”: químicamente idéntico al polietileno convencional de origen fósil. Esto significa que mantiene las mismas prestaciones (resistencia, procesabilidad, seguridad en contacto con producto, etc.) y puede emplearse en las mismas aplicaciones, incluidas botellas y envases rígidos.

Beneficios medioambientales

Menor huella de carbono (potencialmente negativa en origen)

La materia prima procede de caña de azúcar, que captura CO₂ durante el crecimiento. Ese carbono pasa a formar parte del polímero, creando un ciclo de carbono renovable.

Braskem (fabricante) comunica que sustituir PE fósil por su PE biobasado puede aportar un beneficio neto de **~5 kg CO₂** por cada kg de PE (según sus ACV actualizados).

Reciclable en los flujos existentes

Al ser PE “igual” al convencional, puede reciclarse en las corrientes de reciclaje ya existentes para polietileno, sin requerir un sistema separado. Esto evita introducir complejidad adicional en la gestión de residuos.

Sustitución directa sin penalización de rendimiento

Para botellas, una ventaja práctica con impacto ambiental indirecto es que no obliga a rediseñar ni a cambiar equipos/procesos de fabricación: se puede mantener el rendimiento del envase (peso, rigidez, resistencia) y, a la vez, reducir la huella asociada a la resina.



Medidas generales



Altura 135
Anchura 68
Profundo 46

Altura 135
Anchura 68
Profundo 46

Altura 122
Anchura 50
Profundo 36,5

Altura 122
Anchura 50
Profundo 36,5

Altura 106
Anchura 50
Profundo 36,5

Altura 106
Anchura 50
Profundo 36,5

unidades: milímetros

Planos técnicos botellas

